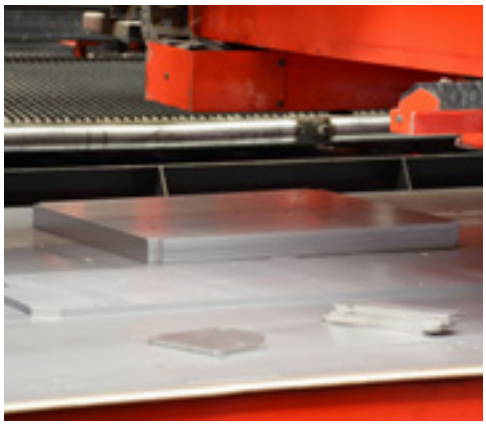
Theo Tolboom is samen met Tim Kollen directeur-eigenaar van ITEQ.

ITEQ BESCHERMT APPARATEN DIE MAATSCHAPPIJ DRAAIENDE HOUDEN

STEVIG OPGEBORGEN

Zonder de metalen behuizingen van ITEQ zou bij wijze van spreken alles stilvallen in Nederland. We komen ze tegen in het verkeer, in de medische industrie en op tal van andere plaatsen. Met ITEQ Industries en ITEQ Engineering verwelkomt Nijkerk eind 2017 een waardevolle speler in de metaalindustrie, die een fors pand op één hectare grond neerzet.



Wie er oog voor heeft, kan overal op de openbare weg producten van ITEQ herkennen. "Wij maken de schakelkasten voor verkeerslichten en matrixborden in heel Nederland," vertelt Theo Tolboom, samen met compagnon Tim Kollen directeur-eigenaar van het nu nog in Amersfoort gevestigde bedrijf. "We specialiseren ons hoofdzakelijk in de ontwikkeling, productie en assemblage van metalen behuizingen voor machines en apparaten, onder meer voor de halfgeleiderindustrie en de medische sector. Denk bijvoorbeeld aan endoscoop-droogkasten en draai- en freesmachines. Aardig om te vermelden: voor Fastfood Support in Nijkerk, dat bij ons nieuwe pand om de hoek komt te zitten, vervaardigen we de behuizingen van de oliebollenmachines. Onze activiteiten zijn ondergebracht in drie bedrijven, met bij elkaar opgeteld ruim honderd medewerkers. ITEQ Engineering verzorgt het design en de ontwikkeling van prototypen, ITEQ Industries produceert en assembleert aantallen tot enkele honderden stuks en ITEQ Vietnam neemt de grotere en meer bewerkelijke series voor zijn rekening."

SNEL NIEUWE BRANCHES AANBOREN

Staal, RVS, aluminium, koper, messing; ITEQ gebruikt allerlei soorten metalen, afhankelijk van de toepassingseisen. Tolboom: "Indien producten een hoge toegevoegde waarde vergen, zoals lassen, boren, slijpen, polijsten en handmatig monteren, wordt het bij behoorlijke aantallen al gauw interessant om de fabricage in Vietnam te laten plaatsvinden. Daar maken we bijvoorbeeld de lekbladen voor onder de tapkranen van Heineken. Dat proces bevat bewerkingen als knippen, persen, doordrukken, buigen, lassen, polijsten en monteren." De compagnons kochten ITEQ in 2007 en kregen het ruim een jaar later al stevig voor de kiezen, toen de crisis zich ten volle deed gelden. "Wij werken veel voor de halfgeleiderindustrie, dat wil zeggen machines die microchips vervaardigen. Die chips zitten tegenwoordig natuurlijk overal in verwerkt, waardoor die bedrijfstak de economische teruggang als eerste voelt. Binnen enkele maanden tijd verloren wij veertig procent van onze omzet en zagen we ons genoodzaakt om snel nieuwe branches aan te boren. We haalden onder meer motorfietsfabrikant Yamaha en melkrobotproducent Lely binnen en toen de crisis elders om zich heen greep, hadden wij de zaken alweer op orde. Van onze vaste medewerkers hoefden we niemand te ontslaan en in 2009 konden we zelfs nieuwe mensen aantrekken."

UITSTEKEND ALTERNATIEF

De expansie van ITEQ in de afgelopen jaren verstoorde de logistiek in Amersfoort enigszins. "We moesten gebouwen van onze buren erbij huren, wat het interne transport van producten steeds omslachtiger maakte," vertelt Tolboom. "Op deze voet kunnen we echt niet meer verder, vandaar dat we in de omgeving de opties voor nieuwbouw onder de loep namen. Amersfoort viel uiteindelijk af, vanwege de vrij hoge grondprijzen, de niet optimale bereikbaarheid vanaf de snelweg en in sommige opzichten een gecompliceerde regelgeving. We vonden in Nijkerk een uitstekend alternatief op bedrijvenpark De Flier: betaalbaar, gelegen in FoodValley, niet te ver uit de buurt voor onze medewerkers en goed aan te rijden voor hen, maar ook voor onze klanten en leveranciers, dankzij de centrale ligging en de goede ontsluiting vanaf de snelweg. De samenwerking met de gemeente Nijkerk verloopt heel vloeiend. Het zegt misschien wel iets dat we maar één keer het gemeentehuis van binnen hebben gezien, namelijk toen we samen met onze investeerder Evert de Lange de handtekening voor de aankoop van de grond moesten zetten. Onze contactpersoon Remco van Eeuwen komt altijd naar ons toe. Hij begeleidt het proces perfect."

www.iteq.nl

STOOKKOSTEN BIJNA NUL

In het toekomstige, 6400 vierkante meter grote pand zal de logistiek een optimaal niveau bereiken. "Alle ruimtes waar bewerkingen plaatsvinden, liggen als een hoefijzer om het centrale magazijn heen," zegt Tolboom. "Zo kunnen producten één of meer stappen doorlopen en op elk gewenst moment worden klaargezet voor transport. We schaffen trouwens een derde lasersnijmachine aan, waarmee we de capaciteit op dat vlak verdubbelen. De productie gaat bij ons 24 uur door, hoewel we met uitsluitend een dagploeg werken. Die bereidt het werk zodanig voor, dat de machines's nachts kunnen doordraaien." Met twee elektrische en verder hybrideauto's voor de deur en in het nieuwe pand een warmtepompsysteem, ledverlichting en solarvoorbereiding omarmt ITEQ het thema duurzaamheid, maar wel met realisme. "Of we al op korte termijn zonnepanelen aanschaffen, hangt af van onze prestaties in 2017. Een grootverbruiker als wij koopt zo goedkoop energie in, dat het terugverdienmodel niet gunstig uitvalt. Wel zullen we bij bewerkingen de lucht recirculeren en filteren, in plaats van deze naar buiten af te zuigen. De koelers bij het lasersnijden, lassen en slijpen produceren zoveel warmte, dat de stookkosten bijna op nul liggen. Dat brengt veel meer besparing dan solar." Tsja, over techniek hoef je ITEQ weinig meer uit te leggen.